

Cabinet Battery	تعداد طبقات	طول (CM)	عرض (CM)	ارتفاع (CM)	100Ah	65Ah	42Ah	28Ah	18Ah
C1	1	47	26	35	1	1	2	2	4
C2	1	47	41	35	2	2	4	4	8
C3	1	56	41	35	3	3	6	6	12
C4	2	47	41	65	4	4	8	8	16
C6	2	57	42	69	6	6	12	12	24
C8	2	76	48	74	8	8	16	16	32
C12	4	57	42	129	12	12	20	20	40
C16	4	76	48	134	16	16	32	32	64
B4	–	76	46	30	4	4	8	8	16
B8	–	80	47	62	8	8	16	16	32
B30	–	76	65	180	30	30	60	60	120

استفاده از کابینت باطری برای باتری‌های UPS دلایل زیادی دارد:

حفاظت فیزیکی: کابینت باطری محافظت فیزیکی از باتری‌ها در برابر ضربه، گرد و غبار را فراهم می‌کند.

ایمنی الکتریکی: این کابینت‌ها به جلوگیری از اتصال کوتاه و اشتعال باتری‌ها کمک می‌کنند و ایمنی الکتریکی را افزایش می‌دهند.

سازماندهی بهتر: با استفاده از کابینت باطری، باتری‌ها به طور منظم در یک مکان قرار می‌گیرند که این موضوع موجب بهره‌وری بهتر در مدیریت و نگهداری آنها می‌شود.

کنترل دما: کابینت باطری می‌تواند با توجه به گردش هوای طبیعی به کنترل دمای باتری‌ها کمک کند .

دسترسی آسان: دسترسی به باتری‌ها برای تعمیر و نگهداری آسان‌تر می‌شود و زمان توقف سیستم کاهش می‌یابد.

استفاده از کابینت باطری نه تنها ایمنی و حفاظت را افزایش می‌دهد، بلکه مدیریت و نگهداری باتری‌های UPS را نیز بهبود می‌بخشد.